

INSTRUKCJA MONTAŻU SYSTEMU PE-X/AL/PE-X RODANA

Połączenia zaprasowywane (press)

Połączenia zaprasowywane są połączeniami nierozłączalnymi przeznaczonymi do stosowania przy prowadzeniu rur w bruzdach ściennych lub wylewce podłogowej.

Kolejność wykonywania czynności przy montażu kształtek zaprasowywanych:

1. przytnij rurę na żądaną długość przy pomocy nożyc lub obcinaka prostopadle do osi rury,
2. dokonaj kalibracji końcówek rur oraz sfazuj krawędzie rury za pomocą kalibratora z gradownikiem lub rozwiertaka,
3. wsuń rurę w kształtkę pomiędzy pierścien ze stali nierdzewnej, a korpus złączki aż do pojawienia się w otworach kontrolnych pierścienia zaciskowego białej ścianki rury,
4. zaprasuj połączenie zaciskarką ręczną lub elektryczną wyposażoną w szczęki (kamienie) zaciskowe typu „U” pamiętając, że plastikowy pierścień musi przylegać do krawędzi szczęk zaciskarki.
5. po wykonaniu instalacji bezwzględnie należy wykonać próbę ciśnieniową (opis został zawarty w osobnym pliku znajdującym się na naszej stronie www.rodana.pl)

WAŻNE:

- połączenia zaprasowywane wykonywać wyłącznie przy użyciu szczęk (kamieni) typu „U”
- podczas stosowania zaciskarek ręcznych przed przystąpieniem do pracy należy skalibrować urządzenie tak aby przy próbie zamknięcia zaciskarki bez kształtki udało się zamknąć szczęki w 100%

Połączenia skręcane

Połączenia skręcane przeznaczone są do stosowania wyłącznie w widocznych miejscach.

Kolejność wykonywania czynności przy montażu kształtek skrętnych:

1. przytnij rurę na żadaną długość przy pomocy nożyc lub obcinaka prostopadle do osi rury,
2. dokonaj kalibracji końcówek rur oraz sfazuj krawędzie rury za pomocą kalibratora z gradownikiem lub rozwiertaka,
3. nałóż na rurę nakrętkę, a następnie pierścień przecięty,
4. wsuń w rurę korpus złączki (do końca),
5. całość dokręć przy użyciu klucza płaskiego; w trakcie dokręcania rura nie może się obracać; po 15–20 minutach dokręć jeszcze raz.
6. po wykonaniu instalacji bezwzględnie należy wykonać próbę ciśnieniową (opis został zawarty w osobnym pliku znajdującym się na naszej stronie www.rodana.pl)

WAŻNE:

- prace montażowe prowadzić w temperaturach dodatnich (powyżej 0°C)
- rury przycinać wyłącznie przeznaczonymi do tego narzędziami, prostopadle do osi, tak aby koniec rury przylegał równomiernie do złączki na całym obwodzie
- końcówki rur skalibrować i sfazować kalibratorem z gradownikiem